

MASTIC VEROVINYL 667 (INTERMEDIAIRE VINYLIQUE)

PRESENTATION DU PRODUIT

- DESIGNATION : MASTIC VEROVINYL 667
- CLASSIFICATION : Famille I, classe 7c
- NATURE : C'est un revêtement intermédiaire vinylique de haute viscosité et de forte épaisseur.

UTILISATION

-MASTIC VEROVINYL 667 :c'est une couche intermédiaire très indispensable dans le cadre d'un système vinylique.

Pour compléter ce système le couche de finition recommandée est VEROVINYL FINITION 668.

PREPARATION DES SURFACES

Les performances de ce produit dépendent de la qualité de préparation des supports et du type de primaire anticorrosif recommandé qui est VEROVINYL PRIMER 666.

-Le délai de recouvrement, doit être respecté entre la couche primaire et la couche intermédiaire (environ 12 heures à 25°C).

-Le délai de recouvrement entre la couche intermédiaire et la couche de finition doit être respecté (environ 12 heures à 25°C)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- TEINTE : Blanc, Gris
- DENSITE : 1.4±0.05
- ASPECT : Mat
- NOMBRE DE COMPOSANT :1
- EXTRAIT SEC EN POIDS : 74±2%
- RENDEMENT THEORIQUE : 3 à 4m²/kg pour 100 µm
- RENDEMENT PRATIQUE :il est en fonction des supports, de la nature des pièces a peindre, des conditions climatique et du matériel d'application ainsi de la qualification du personnel.

- DILUTION : au diluant vinyl
 - Pistolet airless : diluer de 5 à 10 % au diluant vinyl.
 - Pistolet pneumatique : diluer de 5 à 15% au diluant vinyl.
 - Brosse ou rouleau : diluer de 0 à 10% au diluant vinyl.

EMBALLAGE

METALLIQUE : Estagnon de 20kg

STOCKAGE

1 an, sous l'abri, et doit être hermétiquement fermé dans son emballage d'origine.

SECURITE ET HYGIENE

- Produit inflammable
- Travailler dans un endroit aéré
- En cas de contact avec les yeux, laver abondamment avec l'eau puis consulter un médecin
- La poussière engendrée par le ponçage et décapage de la peinture est dangereux pour la santé.
- Ne pas jeter les résidus dans les égouts.
- Ne pas laisser à la portée des enfants.